



CONVITTO NAZIONALE di STATO "T.CAMPANELLA"

Suole statali annesse: **Primaria - Secondaria I grado – Liceo Classico - Classico Europeo**

Via Aschenez, 180 - 89125 Reggio Cal. – C.M.: RCVC010005 – C.F.: 92093030804

Tel. 0965 499421 - Fax 0965 332253 – Sito web: www.convittocampanella.edu.it



CONVITTO NAZIONALE "T. CAMPANELLA"
Prot. 0018409 del 22/11/2019
(Uscita)

Reggio Calabria, 22/11/2019

Al Personale docente/educativo
Ai Genitori
Al Personale ATA
Al DSGA
Sito: convittocampanella.edu.it

Circolare n. 104 Docenti/educatori

Circolare n. 93 Genitori/Alunni

Circolare n. 92 Personale ATA

Oggetto: Scuola Secondaria I Grado Classi terze - Scuola Secondaria II Grado Classi prime e classe seconda A – Uscite didattiche c/o Planetario Pythagoras - Reggio Calabria

Comunico che, nei giorni 25, 27 e 28 Novembre pp.vv., gli alunni delle classi terze Scuola Secondaria I Grado, delle classi prime e della classe seconda A Scuola Secondaria II grado, si recheranno presso il Planetario Pythagoras di Reggio Calabria, da raggiungere a piedi, dove gli allievi potranno osservare le stelle e i corpi celesti, grazie a uno strumento ottico - meccanico che consente di riprodurre la volta celeste proiettando le immagini:

- **25 Novembre** saranno impegnati gli alunni delle classi III A, III B e III C (Scuola Secondaria I grado), dalle ore 8,30 alle ore 10,30 circa.
- **27 Novembre** saranno impegnati gli alunni delle classi III D, III E e III F (Scuola Secondaria I grado), dalle ore 8,30 alle ore 10,30 circa.
- **28 Novembre** saranno impegnati gli alunni delle classi I A, I B, I C e II A (Scuola Secondaria II grado), dalle ore 10 alle ore 11,30 circa.

Il costo del biglietto è di € 2,50 da pagare sul posto; ciascuno alunno dovrà presentare, entro **Sabato 23** Novembre p.v., il Modello D, debitamente firmato da entrambi i genitori, scaricabile dalla sezione modulistica del sito dell'Istituto e da consegnare ai rispettivi coordinatori di classe.

Il Dirigente Scolastico
dr.ssa Francesca Arena

*Documento informatico firmato digitalmente
ai sensi del D.Lgs 82/2005 s.m.i. e norme collegate,
il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa*